

Fräsen

CNC-FRÄSEN	Bemerkungen	Bearbeitungsbereich in mm					
		X	Y	Z	B	C	W
Litz LU-620 5-Achsen Simultan- Bearbeitungszenter	Anschaffungsjahr 2018 Spindeldrehzahl: 50-20000 1/min Werkzeugaufnahme: HSK-63 Werkzeuge: 60 Stk. in Magazin Steuerung: Heidenhain TNC-640 Aufspannfläche: Ø650 Torqueantriebe in der B- und C- Achse Innenkühlung: 40 bar Aussenluft für Trockenbearbeitung	620	520	460	+50°/-110°	360°	
Litz LU-400 5-Achsen Simultan- Bearbeitungszenter	Anschaffungsjahr 2020 Spindeldrehzahl: 1-15000 1/min Werkzeugaufnahme: BT-40 Werkzeuge: 48 Stk. in Magazin Steuerung: Heidenhain TNC-640 Aufspannfläche: Ø450 Standart Antrieb in der B- und C- Achse Innenkühlung: 20 bar Aussenluft für Trockenbearbeitung	400	350	350	+50°/-110°	360°	

CNC-FRÄSEN	Bemerkungen	Bearbeitungsbereich in mm					
		X	Y	Z	B	C	W
Fehlmann Picomax 56L 3-Achsen Vertikalbearbeitungszenter	Anschaffungsjahr 2016 Drehzahlbereich: 50-12'000 1/min Werkzeugaufnahme: SK30 Werkzeuge: 30 Stk. in Magazin Steuerung: Heidenhain TNC-620 Aufspannfläche: 1400 x 480 mm Aussenluft für Trockenbearbeitung	800	400	400			
Fehlmann Picomax 56 3-Achsen Vertikalbearbeitungszenter	Anschaffungsjahr 2013 Drehzahlbereich: 50-12'000 1/min Werkzeugaufnahme: SK30 Werkzeuge: 30 Stk. in Magazin Steuerung: Heidenhain TNC-620 Aufspannfläche: 908 x 480 mm Aussenluft für Trockenbearbeitung	500	400	400			
Fehlmann Picomax 90M 3-Achsen Vertikalbearbeitungszenter	Anschaffungsjahr 2011 Drehzahlbereich: 50-20'000 1/min Werkzeugaufnahme: SK30 Werkzeuge: 48 Stk. in Magazin Steuerung: Heidenhain TNC-530 Aufspannfläche 1260x490 mm Innenkühlung: 20 bar	700	420	610			