

Drehen

CNC-Drehen	Bemerkungen	Bearbeitungsbereich in mm			
		Durchlass	Durchm.	Länge	Y-Achse
Nakamura Tome AS-200L 9-Achsen CNC-Drehmaschine	Anschaffungsjahr 2016 Doppelspindel-Drehmaschine Hauptspindel: 4500 1/min. Subspindel: 6000 1/min Y-Achse: ±41mm Werkzeugrevolver: 12/24 Stationen Angetriebene Werkzeuge: 6000 1/min Werkstück-Auffangschale LNS-Kurzstangen-Lademagazin bis Ø65mm Steuerung: Fanuc Oi-TD/TF	Ø65	bis Ø65 ab Stange, Ø116 oder 215 in 3-Backenfutter	570	±41
Schaublin 180 CCN Drehbank 2-Achsen Drehmaschine	Anschaffungsjahr 1997 Hauptspindel: 5000 1/min. Werkzeugrevolver: 8 Stationen Spannzangen bis 44mm Drfeibackenfutter bis Ø120mm Ausgerüstet mit einem Reitstock Steuerung Fanuc 20-T	36	160	650	
Schaublin 150 Drehmaschine	Anschaffungsjahr 1978 Konventionelle Drehmaschine Spannzangen bis Ø30 mm Dreibackenfutter bis Ø100				